

## 媒体文章

2020年6月30日

### 与 Super Combi Compact 相遇：更高的性能、更少的空间！



两年前，紧凑型生产线解决方案 Super Combi 横空出世；如今，西得乐再次推出更具突破性的新一代解决方案 Super Combi Compact，正如其名，其设计要更加紧凑。相比上代机型，新机型占地面积减少 30%，它采用融合西得乐 EvoFILL HS Still 解决方案的新灌装技术，生产速度提升 30%，显著提高了生产效率，可充分保证无气泡水生产。

全球客户都力求尽可能优化生产所需的资源和空间，而设备占地面积以及生产线整合和规划，正是西得乐技术发展重心的主要推动力。为此，西得乐开发出了现成的解决方案，以适应任何生产场地要求。作为西得乐精心设计和打造的创新产品，Super Combi Compact 可有效降低总拥有成本及单位面积生产成本。

#### 满足不断增长的瓶装水消费需求

谈及西得乐为何投资开发无气泡水紧凑型生产线解决方案，西得乐灌装与 Super Combi 产品经理 Stefano Baini 表示：“我们注意到，随着全球瓶装水需求的不断增加，这类产品呈现出前所未有的

#### 联系方式：

F&H Porter Novelli

电话: +49 (0) 89 12 175 123

sidel@fundh.de

## 媒体文章

的增长势头。消费者健康意识不断提高，而且愈发青睐‘更有益健康的饮品’，2018年以来，瓶装水一直是大众消费的主流。”全球旅游业的蓬勃发展，以及温带气候国家/地区和西欧部分国家酷热的天气，更是增进了这种瓶装水消费势头。<sup>1</sup>

### 更好的性能，更高的生产效率

与上代机型一样，Super Combi Compact 将进坯、吹瓶、贴标、灌装/压盖和送盖这五大工艺流程集成到一个智能化系统中。新解决方案的特点一言以蔽之：以更小的占地空间持续保证一流的生产性能（生产速度高达 54,000 瓶/小时）。此外，生产线注重人体工学设计，并配置众多最新技术，设备各部件易于触及，可轻松操作和维护，而且可确保最佳的产品质量。

新解决方案在中高速度下可充分保证正常运行时间并保持始终如一的生产能力，进一步提高了总体生产效率。尤其是吹瓶、灌装和贴标工艺的改进，将生产线效率提升到全新高度。该吹瓶机的一个突出特点是，单模生产速度可达到 2,700 瓶/小时。此外，所采用的机械手解决方案可自动完成模具换型，显著缩短了换型时间，且无需人工介入，相应提高了作业安全性。贴标方面采用单标站贴标系统，保证了生产可靠性，而且可快速、轻松完成标签卷轴自动接标。另外，Super Combi Compact 的贴标机换型更加快捷，可轻松更换机身部件，配置的自动标签真空抽取器可充分保证设备正常运行时间。还值得一提的是，该贴标机可处理不同标签，而且兼容不同贴标工艺（卷标/不干胶）。

### 新解决方案最大亮点 – 西得乐 EvoFILL HS Still 灌装技术

西得乐 EvoFILL HS Still 毫无疑问是新 Super Combi Compact 的最大亮点。新灌装机配有比例式灌装阀，通过电磁驱动器控制，灌装速度提升 30%；将液体产品注入指定瓶子时，可全程控制灌装，确保灌装精度。这是经过改进的全动态化灌装技术，灌装阀内部的柱塞可单独移动到任何确

---

<sup>1</sup>全球数据(2020)，全球瓶装水 2019，《有关瓶装水市场表现背后的主要观点和推动因素》(Key insights and drivers behind the packaged water market performance)。

## 媒体文章

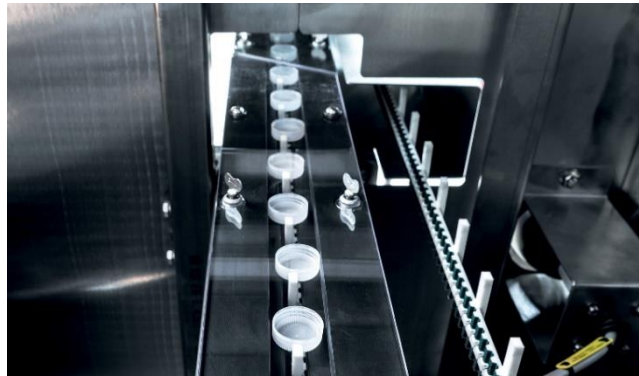
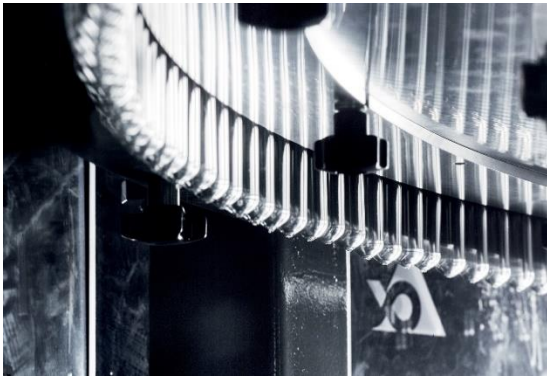
定位置，通过调节饮料液流确保最佳灌装精度，灵活适用于各类不同饮料，满足不同灌装速度和液位要求。此外，全新的无饮料滤膜卫生阀设计，不会残留任何余味，保证饮料品质。

EvoFILL HS Still 解决方案设计精简，减少了部件并去除冗余功能，有效降低维护成本，由于灌装阀数量减少，相应节省了占地面积。而且，灌装机采用机载饮料罐，进一步降低了占地空间。另外，灌装机还可配置集成式清洁系统(ICS)，减少内部清洁耗水量和化学制剂用量，由于无需外部就地清洁系统和额外的水箱，更加缩小占地空间。

总之，新 Super Combi Compact 可节省高达 30%的宝贵厂房空间，生产效率提升了 30%，最高生产速度达到 54,000 瓶/小时，堪称 PET 瓶装水生产商的理想选择。Stefano Bainsi 最后谈到：

“新解决方案结构紧凑，融合了创新灌装技术，可以最佳的单位总拥有成本，充分保证正常生产运行时间，实现更高的生产线效率，方便生产商充分利用现有厂房或新厂空间。”

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.com/cn/supercombicompact](http://www.sidel.com/cn/supercombicompact)



## 媒体文章



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Nikolaus Schreck 索取，联系方式如下。

-----  
媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

高级咨询顾问 Nikolaus Schreck

电话：+49 (89) 12 175 123

电子邮件：[sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)

## 媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保**理解**客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.com/cn](http://www.sidel.com/cn)，[也可联系我们](#)。



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)